



最高のパフォーマンスを発揮するための品質

ドイツ製の高品質な純正部品は、製造工程に おける厳しい品質管理により過酷な作業環境下 であっても最高の生産性を提供します。 プリノート専用に開発された特許取得の カーバイドツールは、性能と耐久性のバランス が最適化されています。



いつでも最高の仕上がりを

機械のローターは、当社のツールに完璧にマッチするよう設計されています。これにより、高速なローターの回転が可能となり、最高の仕上がりと最大限の生産性を得られます。純正ツールを使用することで、ベアリングの過度な摩耗を防ぎ、メンテナンスを軽減することができます。



豊富な在庫と素早い注文処理

プリノートの純正ツールは、ドイツやアメリカをはじめとする世界各地の倉庫から迅速に お客様へお届けします。当社のカスタマー サービスチームが、最適なツールの選択を お手伝いし、いただいたご注文を速やかに処理 いたします。プリノートの純正ツールを使う ことで機械を長くご使用いただけます。



継続的な改善

プリノートは製品ラインアップの継続的な改善 と開発に努めています。お客様からのフィード バックやご要望を真摯に受け止め、新製品の 開発や既存製品の改善へ反映させています。



UPTシリーズ一覧

UPT02



あらゆる場面で頼れるツール。 耐衝撃性により岩場での使用に最適 です。カーバイドチップ2枚は反転 させて使用可能です。

商品番号: 46.UPT02 | PU: 3個入り





最高の貫通力を持つアグレッシブな ツールで、最小限のパワーで切削 できます。研磨性の高いコンディシ ョン向けにカーバイドプレートを 追加し、幅広い用途に対応します。

商品番号: 46.UPT09 | PU: 3個入り



UPT08.02









カーバイドプレートを補強し優れた 耐衝撃性を実現。岩場での耐衝撃性 に優れています。

商品番号: 46.UPT08.02 | PU: 3個入り











最高の貫通力を持つアグレッシブ なツールで、最小限のパワーで 切削できます。補強されたカーバ イドプレートで研磨性の高いコン ディションに最適です。

商品番号: 46.UPT11 | PU: 3個入り



UPTs05/ UPTs06







外側のツールホルダーを保護し、ローターとハウジン グの間の残留物を除去するためのサイドスクレーパー です。外周部に独自のカーバイドパターンを採用して います。(右用/左用)

商品番号: 46.UPTS05, 46.UPTS06 | PU: それぞれ6個









最高のマルチング結果と



UPT09付きローター

メリット

- ・高品質なツールにより日々のパフォーマンスを 最大化します。
- ・パワーを最適に分配するツールシステムを採用しています。
- ・ボルトヘッド用の深い皿穴加工でツール交換の 時間を短縮します。
- ・耐摩耗性に優れたカーバイド層を持つサイド スクレーパー設計で、ツールホルダーとハウジングを 摩耗から保護します。

ローターテクノロジー

- ・ツールの種類が混在したとしても、最高水準の技術で ローターの回転バランスを保ちます。
- ・最小限の負荷で優れた切削能力を発揮します。

追加ローター部品

品番	概要	備考
46.UPT04	ツールホルダー	ローター直径800~1,200mm用
46.UPT05	ツールホルダー	ローター直径700mm用
46.UPT12	ツールボルト	カーバイドチップ付き、UPT11を追加
01.80.24.T.220.C	ツールボルト (UPT)	ハイパフォーマンス
03.03.24.T.C	六角ナット (UPT und HDT)	ハイパフォーマンス
01.80.20.S.155.C	ツールボルトサイドスクレーパー(UPTs)	ハイパフォーマンス
03.03.20.S.C	六角ナットサイドスクレーパー (UPTs)	ハイパフォーマンス

UPTsシリーズ一覧

UPTs02



ダブルチップナイフ形状により 最も繊細で安定した仕上がりを 得られます。木やまばらな石に 対応します。

商品番号: 46.UPTS02 | PU: 6個入り



UPTs04







少ない力でも最高の貫通力を持つアグレッシブなツールです。摩耗が激しい 環境向けに補強されたカーバイドツールで幅広い用途に対応します。

商品番号: 46.UPTS04 | PU: 6個入り



UPTs07



岩がちな環境での耐衝撃性に特に 優れた信頼性の高いツール。

商品番号: 46.UPTS07 | PU: 6個入り



UPTs08



BCS03とBCS06ツールをUPTsで使用 するためのホルダー。

商品番号: 46.UPTS08 | PU: 6個入り



UPTs05 / UPTs06





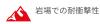


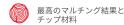
外側のツールホルダーを保護し、ローターとハウジングの間の残留物を除去するためのサイドスクレーパーがついています。外周部に独自のカーバイドパターンを採用しています。(右用/左用)

商品番号: 46.UPTS05, 46.UPTS06 | PU: それぞれ6個



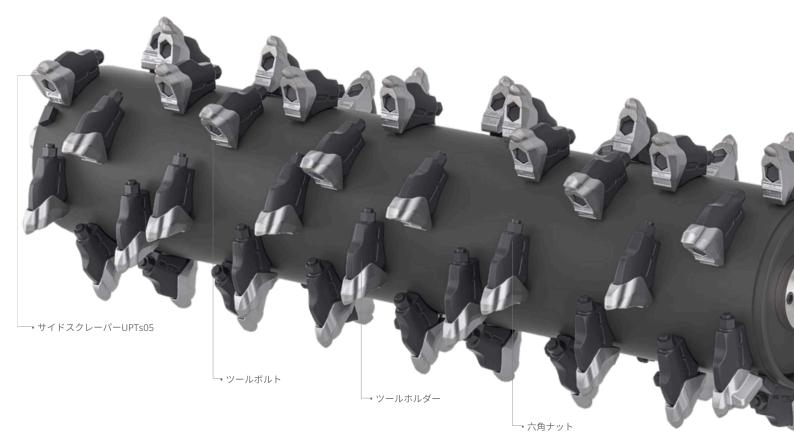












UPTs04付きローター

メリット

- ・高品質なツールで日々のパフォーマンスを最大化します。
- ・ツールへのパワーを最適に分配します。
- ・深い皿穴に保護されたボルトヘッドがツール交換の時間を 短縮します。
- ・過酷な作業条件に耐える設計です。
- ・耐摩耗性に優れた独自のサイドスクレーパー設計により ツールホルダーとハウジングを摩耗から保護します。

ローターテクノロジー

- ・ツールの種類が混在したとしても、最高水準の技術で ローターの回転バランスを保ちます。
- ・革新的なツールシステムによりツール交換やメンテナンスの手間を大幅に改善しました。他社のツールシステムに比べ大幅な時間短縮が可能です。
- ・UPTsシステムによりツールホルダーを最大限保護します。
- ・最小限の負荷で優れた切削能力を発揮します。

追加ローター部品

品番	概要	備考
46.UPTS01	ツールホルダー	
01.80.20.S.155.C	ツールボルトサイドスクレーパー (UPTs)	ハイパフォーマンス
03.03.20.S.C	六角ナットサイドスクレーパー (UPTs)	ハイパフォーマンス

BCSシリーズ一覧

BCS02

中央の切削チップと斜めに配置されたサイドチップを備えた トリプルカーバイドツールで、摩耗が激しい砂地向きです。 両サイドは幅広のカーバイドチップで、ツールホルダーを 保護します。

商品番号: 46.BCS02 | PU: 20個入り









地表のマルチング用です。表面硬度の高い片刃チッパーブレードを 標準BCSホルダーに装着し、下面から刃の研ぎ出しを行えます。

商品番号: 41368767 | PU: 24個入り





BCS06

鋭利で硬く、幅狭の片刃ブレードです。特に低流量(ローフロ ー) 及び低駆動力のベースマシンでマルチャーを使用する場合 に適しています。下面から刃の研ぎ出しを行えます。

商品番号: 41447697 | PU: 25個入り





BCS04 | BCS05

極めて耐摩耗性に優れたBCSローター用のサイドスクレーパー です。一番外側のホルダーに取り付けられ、交換が可能です。広い カーバイド面により、徹底したサイドクリーニングが可能です。

商品番号: 41408355 / 41408356



BCS07



標準BCSホルダーに装着する、 地表マルチング用の表面硬化 処理済み片刃チッパーブレード です。上面から刃の研ぎ出しを 行えます。







4つの太いカーバイドチップを 装備した幅広のツールです。 石の多い土壌に特に強く、 地面に押し付けるような使用や、 ツールの摩耗が激しい用途に 最適です。

商品番号: 41479527 | PU: 18個入り





BCS03付きローター

メリット

- ・様々な作業と用途に対応する柔軟なツールシステム
- ・ローターのツールは用途に合わせて簡単に交換でき ます。
- ・切削深さを制御する「BCS(バイトコントロール システム)」により、パワーを最大限コントロール します。

ローターテクノロジー

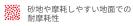
- ・BCSは「バイトコントロールシステム」の略称で、 均一な仕上がりとなるよう切削深さを制御します。
- ・BCSシステムでは、ローター回転速度の過度な低下を 防ぐため、マルチング対象に深く嚙み込み過ぎない ローターシステムを採用しています。
- ・ベースマシンの出力が低い場合でも、ローター速度の 維持が容易です。

追加ローター部品

品番	概要	備考
46.BCS01	ツールホルダー	
46.AN001	溶接刃	片側2個
01.20.16040.C	ツールボルト (BCS)	1つのツールに2本使用
857.03.00.00.01	研磨用テンプレート	BCS03の研磨に使用
857.03.03.28.02	摩耗保護	46.AN00用



岩場での耐衝撃性





最高のマルチング結果と チップ材料



過酷な作業や摩耗の激しい地面にも 対応する耐摩耗性



BCSシャープニングゲージ

BCSシャープニングゲージは、BCS の下部切削面を測定し、最適な切削 角度で刃先の最大摩耗限度まで研ぐ ことができます。

HDTツール一覧

HDT01



幅広の超硬チップを2本使用 することで、非常に細かいマ ルチングが可能です。岩盤の 少ない場所に最適で、幅広い 用途に使用できます。

商品番号: 46.HDT01.A | PU: 6個入り



HDT02



非常にアグレッシブなツールで、 小さなパワーで最高の貫通力を発揮 します。 中挽きのマルチング向きです。

HDT01との組み合わせに最適です。

商品番号: 46.HDT02.A | PU: 6個入り



HDT03





岩場での耐衝撃性に優れたオール ラウンドなツールです。

商品番号: 46.HDT03.A | PU: 6個入り



HDT04





極めてアグレッシブなツールで、低い パワーで優れた貫通性を発揮します。 研磨性の高いコンディション向けの 追加カーバイドプレートです。

商品番号: 46.HDT04.V | PU: 6個入り



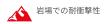
HMO17

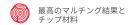


BCS03ツール用HDTホルダー



商品番号: 46.HM017 | PU: 6個入り









メリット

- ・最高品質のドイツ製。
- ・高品質なツールと部品で日々のパフォーマンスを最大化します。
- ・あらゆる用途に対応する高性能超カーバイドと、硬度構造を最適化した欧州製の高級鍛鋼が、 さらなる信頼性をもたらします。
- ・完璧なローターバランスのために最小限の重量公差にしています。

追加ローター部品

品番	概要	備考
01.80.24.T.085.C	ツールボルト (HDT)	
03.03.24.T.C	六角ナット (HDTおよびUPT)	
01.20.16040.C	ツールボルト (BCS)	BCSはHM017で、ツール1つあたり2個

ツールポートフォリオ

品番	概要
46.AN001	溶接ツール
46.BFS33	ツール
46.BFS40.20.H	SF900用
46.BFS40.20.HL	SF900用
46.BFS40.20.HR	SF900用
46.BFS46.R.858	RF&UZM用

品番	概要
46.BFS47.L.858	RF&UZM用
46.BFZ25.G	溶接刃
46.BFZ60	溶接刃
46.BP-2	ツール
46.PA001.R	RF1000用
46.PA004	FM400h用



AN001溶接刃

AN001溶接刃は、どの位置にも溶接可能で、重要な部品を 摩耗から保護します。業界で最も過酷な用途向けに設計さ れています。

PRINOTH 株式会社

〒106-0041 東京都港区麻布台3-4-23 Tel. 03-4560-1013 prinoth.japan@prinoth.com

PRINOTH GmbH

Im Branden 15 88634 Herdwangen GERMANY Tel. +49 7557 92120 prinoth.germany@prinoth.com

PRINOTH AG

Brennerstraße 34 39049 Sterzing ITALY Tel. +39 0472 72 26 22

prinoth@prinoth.com

PRINOTH Ltd.

1001 J.-A. Bombardier Street Granby Qc J2J 1E9 CANADA Tel. +1 450 776 3600 sales.na@prinoth.com



© 2024. 技術仕様は機器によって異なり、変更される場合があります。 画像には標準装備に含まれないオプション機能が含まれている場合があります。 プリノートは、事前の通知なしにいつでも内容の変更や更新を行う権利を有します。 バージョン:2024年2月

